(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro



553764

(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 11. November 2004 (11.11.2004)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2004/097220 A1

(51) Internationale Patentklassifikation7: 37/14, 39/12

F04B 39/00,

(30) Angaben zur Priorität:

103 18 735.9

25. April 2003 (25.04.2003) DE

(21) Internationales Aktenzeichen:

PCT/EP2004/003833

(22) Internationales Anmeldedatum:

10. April 2004 (10.04.2004)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

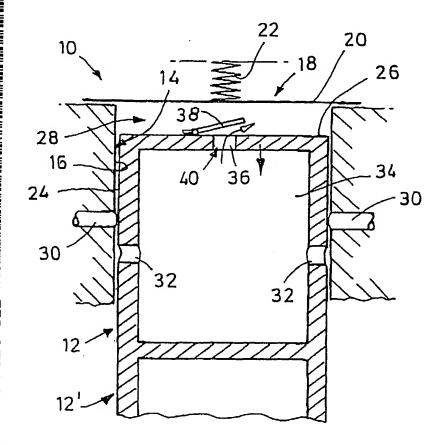
Deutsch

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): LEYBOLD VAKUUM GMBH [DE/DE]; Bonner Strasse 498, 50968 Köln (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): BAHNEN, Rudolf [DE/DE]; Roetgenbachstrasse 33, 52159 Roetgen (DE). LANGER, Peter [DE/DE]; Düsseldorfer Strasse 24, 45481 Mülheim (DE). BURGHARD, Hans-Josef [DE/DE]; Neuenhöfer Allee 3B, 50937 Köln (DE).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: PISTON VACUUM PUMP

(54) Bezeichnung: KOLBENVAKUUMPUMPE



(57) Abstract: The invention relates to a piston vacuum pump, comprising a cylinder (14) and a piston (12) which forms a compression chamber (28) together with the cylinder (14). piston (12) reciprocates in the cylinder (14) with a compression stroke and an inlet stroke. A gas inlet (30) is provided in a side wall (16) of the cylinder (14), whereby the gas inlet (30) is sealed by the piston (12) at the beginning of the inlet stroke and open at the end of the inlet stroke. A balance line and a valve are provided, through which gas from the gas inlet flows from the gas inlet (30) into the compression chamber during the beginning of the inlet stroke. The aim of the invention is the provision of a simple arrangement for a balance line with valve. Said aim is achieved whereby the piston largely forms the balance line and the valve. The valve thus acts in the region of the piston crown such that dead volume is minimised.

(57) Zusammenfassung: Eine Kolbenvakuumpumpe weist einen Zylinder (14) und einen Kolben (12) auf, der mit dem Zylinder (14) einen Kompressionsraum (28) bildet. Kolben (12) oszilliert in dem Zylinder (14) mit einemKompressionshub und

einem Saughub. In einer Seitenwand (16) des Zylinders (14) ist ein Gaseinlass (30) vorgesehen, wobei der Gaseinlass (30) zu Beginn

- ASAROW-SEMKE, Helge [DE/DE]; Lourdesstrasse 7, 52351 Düren (DE).
- (74) Anwälte: SELTING, Günther usw.; Deichmannhaus am Dom, Bahnhofsvorplatz 1, 50667 Köln (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TI, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.

des Saughubes von dem Kolben (12) verschlossen und am Ende des Saughubes offen ist. Ferner ist eine Ausgleichsleitung und ein Ventil vorgesehen, durch die während des Beginns des Saughubes Gas von dem Gaseinlass (30) in den Kompressionsraum (28) fließt. Aufgabe war es, eine einfache Anordnung einer Ausgleichsleitung mit Ventil vorzusehen. Gemäß der Erfindung bildet im Wesentlichen der Kolben die Ausgleichsleitung und das Ventil. Hierdurch kann das Ventil im Bereich der Kolben-Stirnwand wirken, so dass der Totraum minimiert wird.

Kolbenvakuumpumpe

Die Erfindung bezieht sich auf eine Kolbenvakuumpumpe mit einem Gaseinlass in einer Zylinder-Seitenwand.

Bei Kolbenvakuumpumpen und insbesondere bei kleinen Kolbenvakuumpumpen mit Pumpleistungen von weniger als 4 m³/h spielt die Konstruktion des Gaseinlasses und die damit verbundenen Totvolumina eine große Rolle für die Baugröße bzw. den Wirkungsgrad der Pumpe. Da insbesondere bei kleinen Kolbenvakuumpumpen der Gaseinlass mangels Bauraum nicht im Bereich des Zylinderbodens angeordnet werden kann, wird der Gaseinlass in einer Seitenwand angeordnet. Eine derartige

- 2 -

Kolbenvakuumpumpe wird in DE 196 34 517 beschrieben. Zum Druckausgleich Beginn zu des Saughubes ist eine Ausgleichsleitung zwischen dem Auspuff und dem sionsraum vorgesehen, wobei die Mündung der Ausgleichsbohrung in dem Kompressionsraum nahe dem Zylinderboden angeordnet ist. Im Verlauf der Ausgleichsleitung ist ein Rückschlagventil angeordnet, das Bauraum benötigt. Das Rückschlagventil nicht in der Zylinderwandebene angeordnet, so dass ein Wirkungsgrad verschlechterndes Totvolumen \cdot in der Ausgleichsleitung gebildet wird.

Aufgabe der Erfindung ist es demgegenüber, eine verbesserte Kolbenvakuumpumpe mit einem Gaseinlass in der Zylinder-Seitenwand zu schaffen.

Diese Aufgabe wird erfindungsgemäß mit den Merkmalen des Anspruchs 1 gelöst.

Gemäß der Erfindung bildet im Wesentlichen der Kolben die Ausgleichsleitung und das Ventil. Dies ist so zu verstehen, dass der Kolben die Ausgleichsleitung und das Ventil jedenfalls teilweise, nicht jedoch notwendigerweise alleine bildet. die Ausgleichsleitung durch den Kolben gebildet wird, wird für die Ausgleichsleitung kein Raum im Bereich des Zylinderbodens oder der Zylinderseite benötigt. Hierdurch wird ein kompakter Aufbau des Zylinders ermöglicht. Auch das Ventil wird Wesentlichen von dem Kolben gebildet, so dass Ventilwirkung an der Kolbenstirnwand oder in der unmittelbaren Nähe der Kolbenstirnwand ergibt. Hierdurch wird ein Totvolumen außerhalb des Zylinderraumes vermieden, so dass der Wirkungsgrad der Pumpe nicht verschlechtert wird. Die

- 3 -

Ausgleichsleitung und das Ventil können durch den Kolben auf verschiedene Weise gebildet werden. Das Ventil kann als mechanisches Rückschlagventil, jedoch auch als Gasdrossel ausgebildet sein. Die Ausgleichsleitung kann von dem Kolben alleine, aber auch von Kolben und Zylinder gemeinsam gebildet sein.

Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung ist die Ausgleichsleitung in dem Kolben zwischen einer Kolben-Stirnwandöffnung und einer Kolben-Bodenwandöffnung gebildet, Kolben-Seitenwandöffnung und der Gaseinlass wobei die Beginn des Saughubes miteinander verbunden sind. Zu Beginn des Saughubes besteht dadurch eine Verbindung von dem Gaseinlass zu dem Kompressionsraum, obwohl der Kolben noch auf Höhe des Gaseinlasses steht und einen direkten Austritt von Gas aus dem Gaseinlass in den Kompressionsraum nicht gestattet.

Vorzugsweise ist das Ventil ein Rückschlagventil, das in Richtung Gaseinlass sperrt und in Richtung Kompressionsraum öffnet. Hierdurch wird während des Kompressionshubes ein Rückfluss komprimierten Gases über die Ausgleichsleitung blockiert. Das Rückschlagventil kann in der Ebene der Kolbenstirnwand angeordnet sein, so dass das Totvolumen praktisch gleich Null ist.

Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung ist dem Gaseinlass eine Ringnut in der Zylinder-Seitenwand und/oder in der Kolben-Seitenwand zugeordnet. Hierdurch wird eine Vergrößerung des Gaseinlasses bewirkt bzw. bei ungeführten Kolben ein Gasübertritt zwischen Zylinder und Kolben in jeder Drehposition des Kolbens ermöglicht. Die Ringnut kann auch gegenüber dem Gaseinlass in

- 4 -

axialer Erstreckung verbreitert sein, um den Gaseintritt während des Saughubes zu verlängern.

Vorzugsweise sind die Ausgleichsleitung und das Ventil von einem Spalt zwischen der Kolben-Seitenwand und der Zylinder-Seitenwand gebildet, wobei die Spaltbreite zwischen 10 bis 100 μm liegt. Die Ausgleichsleitung und das Ventil werden also durch die Kolben-Seitenwand und die Zylinder-Seitenwand begrenzt. Die Spaltbreite wird so gewählt, dass während des Saughubes ein ausreichender Gasfluss zwischen dem Gaseinlass und dem Kompressionsraum erfolgt, der Gasfluss vom Kompressionsraum zum Gaseinlass während des Kompressionshubes jedoch so niedrig ist, dass er den Wirkungsgrad der Pumpe nicht wesentlich verschlechtert. Der Spalt zwischen der Kolben-Seitenwand und der Zylinder-Seitenwand ist gleichzeitig Ausgleichsleitung und Ventil. Bei Spaltbreiten von 10 bis 100 μ ist dies gewährleistet, wobei die Spaltbreite bei Differenzdrücken von mehr als 100 mbar unter 50 μm liegen muss.

Vorzugsweise ist im Verlauf der Ausgleichsleitung in dem Kolben ein Speicherraum vorgesehen. Der Speicherraum wird bei einer Kolbenposition um den Todpunkt zwischen Saughub und Kompressionshub gefüllt, so dass unmittelbar bei Beginn des Saughubes durch die Kolben-Stirnwand ein Druckausgleich zwischen dem Speicherraum und dem Kompressionsraum erfolgen kann, während gleichzeitig der Gaseinlass geschlossen ist.

Vorzugsweise werden die Ausgleichsleitung und das Ventil von einer im Wesentlichen axialen Nut in der Kolben-Seitenwand oder in der Zylinder-Seitenwand gebildet. Die Nut kann axial verlaufen, kann jedoch auch schräg in Form einer

- 5 -

Schraubenlinie in der Kolben-Seitenwand oder der Zylinder-Seitenwand ausgebildet sein. Auch auf diese Weise wird eine Ausgleichsleitung gebildet, die ohne mechanische Elemente auskommt und einfach herzustellen ist. Die Ventilwirkung ergibt sich aus einer entsprechenden Wahl des Querschnittes Nut, \mathtt{der} so gewählt wird, dass ein ausreichender Druckausgleich während des Saughubes gewährleistet ist, jedoch zu großen Rückstromverluste während des Kompressionshubes auftreten.

Gemäß einer bevorzugten Ausgestaltung ist das Ventil als Drossel ausgebildet. Das Ventil wird also ohne bewegliche Teile realisiert, wodurch eine hohe Zuverlässigkeit erreicht und geringe Herstellungskosten realisiert werden.

Im Folgenden werden unter Bezugnahme auf die Zeichnungen mehrere Ausführungsbeispiele der Erfindung näher erläutert.

Es zeigen:

- Fig. 1 ein erstes Ausführungsbeispiel einer Kolbenvakuumpumpe mit im Kolben angeordneter Ausgleichsleitung
 und Ventil und im Todpunkt des Kolbens zwischen Kompressionshub und Saughub,
- Fig. 2 die Kolbenvakuumpumpe der Figur 1 während des Saughubes,
- Fig. 3 ein zweites Ausführungsbeispiel der Kolbenvakuumpumpe mit einer umlaufenden Gaseinlass-Nut,

- 6 -

- Fig. 4 ein drittes Ausführungsbeispiel der Kolbenvakuumpumpe mit einer umlaufenden Gaseinlass-Nut in der Kolben-Seitenwand,
- Fig. 5 ein viertes Ausführungsbeispiel der Kolbenvakuumpumpe mit einem die Ausgleichsleitung und das Ventil bildenden Spalt zwischen der Kolben-Seitenwand und der Zylinder-Seitenwand, und
- Fig. 6 ein fünftes Ausführungsbeispiel einer Kolbenvakuumpumpe, bei der die Ausgleichsleitung und das Ventil
 von einer axialen Nut in der Kolben-Seitenwand gebildet wird.

In den Figuren 1-6 ist jeweils eine Kolben-Zylinderanordnung 10,50,60,70,80 einer Kolbenvakuumpumpe dargestellt, wobei hier im Wesentlichen nur der Bereich des Kolbens und des Zylinders gezeigt ist, nicht jedoch der Kolbenantrieb.

Die dargestellten Kolbenvakuumpumpen können einstufiq ausgebildet sein, d.h. mit einem einzigen Kolben und einem einzigen Zylinder, jedoch kann die Kolbenvakuumpumpe auch mit zwei von einem Kolbenkörper gebildeten Kolben gebildet sein, die Kompressionsräume bilden. Die Kompressionsräume können in Reihe hintereinander zu einer zweistufigen Kolbenvakuumpumpe geschaltet sein, können jedoch auch parallel zueinander geschaltet sein. Es handelt sich Kolbenvakuumpumpen mit kleinem Pumpvolumen, d.h. mit einem Pumpvolumen von weniger als 4,0 m³/h und einem Kolben- bzw. Zylinderdurchmesser von weniger als 50 mm.

- 7 -

Die Kolben-Zylinderanordnung 10 der Figuren 1 und 2 wird im Wesentlichen gebildet von einem im Querschnitt kreisförmigen Kolben 12, der in einem kreisförmigen Zylinder 14 in axialer Richtung beweglich angeordnet ist. Die Kolbenzylinderanordnung 10 ist zu einer Querebene symmetrisch aufgebaut, so dass ein einziger Kolbenkörper zwei Kolben 12,12' bildet. Beide Kolben 12,12' sowie die beiden zugeordneten Zylinder 14 sind spiegelbildlich zur Mittelquerebene ausgebildet.

Der Zylinder 14 wird im Wesentlichen gebildet von einer Zylinder-Seitenwand 16 und einem Zylinder-Auslassventil 18, das den Zylinderboden bildet. Das Zylinder-Auslassventil 18 wird von einem ebenen Ventilteller 20 und einer Druckfeder 22 gebildet, die den Ventilteller 20 in seine Schließposition vorspannt.

Der Kolben 12 ist ein Hohlkörper und weist eine zylindrische Kolben-Seitenwand 24 und eine ebene Kolben-Stirnwand 26 auf. Der Kolben 12 oszilliert in dem Zylinder 14 zwischen zwei Totpunkten zwischen einem Saughub und einem Kompressionshub bzw. einem Kompressionshub und einem Saughub. Der Totpunkt zwischen einem Kompressionshub und einem Saughub ist in Figur 1 dargestellt.

Zylinder-Seitenwand sind zwei Gaseinlässe 24 30 vorgesehen, die in einem bestimmten Maß axial entfernt vom Zylinderboden, d.h. vom Ventilteller 20 angeordnet sind. Die beiden einander gegenüberliegenden Gaseinlässe 30 sind so weit entfernt von dem Zylinderboden angeordnet, dass sie von dem Kolben während des Saughubes und Kompressionshubes verschlossen werden, wie in Figur 2 dargestellt, solange der Kolben seinen Totpunkt zwischen Saughub und Kompressionshub

- 8 -

nicht erreicht hat. Erst in diesem Totpunkt hat der Kolben 12 mit seiner Kolben-Stirnwand 26 die Gaseinlässe 30 vollständig passiert, so dass das Gas aus den Gaseinlässen 30 direkt in den von dem Kolben 12 und dem Zylinder 14 gebildeten Kompressionsraum 28 einfließen kann. Sobald der Kolben 12 den Kompressionshub beginnt, verschließt er mit seiner Kolben-Seitenwand 24 die Gaseinlässe 30 wieder.

Der Kolben 12 weist in seiner Seitenwand 24 zwei Kolben-Seitenwandöffnungen 32 auf, die in einen Kolbenhohlraum münden, der einen Speicherraum 34 bildet. In der axialen Mitte Kolben-Stirnwand 26 ist eine Stirnwandöffnung 36 vorgesehen, die zusammen mit einer außenseitig Stirnwand 26 befestigten Federzunge 38 ein Rückschlagventil 40 bildet. Das Rückschlagventil 40 öffnet, sobald der Gasdruck in dem Kolbenspeicherraum 34 über dem Gasdruck Kompressionsraum 28 liegt. Dies ist während des in Figur 2 dargestellten Saughubes des Kolbens 12 der Fall, während des Saughubes ein Druckausgleich zwischen Speicherraum 34 und dem Kompressionsraum 28 stattfindet. Während des Kompressionshubes des Kolbens 12 bleibt das Rückschlagventil 40 geschlossen.

Die Funktionsweise der Kolben-Zylinderanordnung 10 ist wie folgt:

Während des Kompressionshubes des Kolbens 12 ist das Rückschlagventil 40 geschlossen und wird das Gas in dem Kompressionsraum 28 komprimiert. Sobald der Gasdruck in dem Kompressionsraum 28 den Auspuffdruck erreicht, öffnet sich das Zylinder-Auslassventil 18 und strömt aus dem Kompressionsraum 28

- 9 -

aus. Am Ende des Kompressionshubes des Kolbens 12 erreicht der Kolben den in Figur 1 dargestellten Totpunkt. Kolbenposition fluchten die beiden Gaseinlässe 30 mit den Kolben-Seitenwandöffnungen 32, so dass ein Druckausgleich stattfindet und Gas in den Speicherraum 34 einfließt. Daraufhin beginnt der Saughub, der in Figur 2 dargestellt ist. Die Gaseinlässe 30 und die Seitenwandöffnungen 32 fluchten mehr miteinander, so dass kein Gas mehr in den Speicherraum 34 nachfließen kann. Sobald der Gasdruck in dem Kompressionsraum 28 nennenswert unter den Gasdruck Speicherraum 34 fällt, öffnet sich das Rückschlagventil 40, so dass Gas aus dem Speicherraum 34 in den Kompressionsraum 28 strömt. Hierdurch wird ein starker Unterdruck Kompressionsraum 28 während des Saughubes vermieden, so dass die hierfür erforderliche Antriebsleistung relativ klein ist. Am Ende des Saughubes und bei Erreichen des ihn beendenden Totpunktes verschließt der Kolben 12 nicht mehr den Gaseinlass 30, dass Gas aus dem Gaseinlass 3.0 direkt in den Kompressionsraum 28 fließt. Zu Beginn des Kompressionshubes Ende des Saughubes verschließt der Kolben Gaseinlässe 30 in Bezug auf den Kompressionsraum 28 wieder. Während des anschließenden Kompressionshubes ist das Rückschlagventil 40 wieder verschlossen.

In der in Figur 3 dargestellten Ausführungsform ist ein einziger Gaseinlass 30 vorgesehen, der in eine Ringnut 52 mündet. Die Ringnut 52 ist umlaufend und in die Zylinder-Seitenwand 16 eingelassen. In Figur 4 ist eine ähnliche Kolben-Zylinderanordnung 60 dargestellt, bei der im Unterschied zu der Ausführungsform der Figur 3 eine Ringnut 62 in die Zylinder-Seitenwand 24 eingelassen ist. Die Ringnute 52,62

erstrecken sich axial über ein mehrfaches der Weite des Gaseinlasses 30. Hierdurch besteht noch während des in den Figuren 3 und 4 dargestellten Saughubes des Kolbens 12 eine Verbindung zwischen dem Gaseinlass 30 und dem Kolben-Speicherraum 34.

Die Kolben-Seitenwandöffnungen 32 und der Kolben-Speicherraum der Kolben-Zylinderanordnungen der Figuren 1-4 bilden eine Ausgleichsleitung zum Ausgleich des (Unter-)Druckes in dem Kompressionsraum 28 während des Saughubes des Kolbens 12.

Bei den in den Figuren 5 und 6 dargestellten Kolben-Zylinderanordnungen 70,80 ist die Ausgleichsleitung anders ausgebildet als bei den Kolben-Zylinderanordnungen 10,50,60 der Figuren 1-4.

Bei der Kolben-Zylinderanordnung 70 der Figur 5 ist die Ausgleichsleitung als Spalt 72 zwischen der Seitenwand 73 des Kolbens 74 und der Seitenwand 75 des Zylinders ausgebildet. Der Spalt 72 hat eine Spaltbreite von ungefähr 50 $\mu\mathrm{m}$. Die Spaltbreite kann jedoch auch größer oder niedriger ausfallen und hängt davon ab, wie groß die Druckunterschiede zwischen dem Gaseinlass 30 und dem Kompressionsraum 28 sind. Der Spalt 72 bildet aufgrund seiner Drosselwirkung auch ein Ventil, so dass der Spalt 72 sowohl die Ausgleichsleitung als auch das Ventil bildet. Die Spaltbreite wird so gering gewählt, dass die Rückstromverluste während des Kompressionshubes Kolbens 74 möglichst gering ausfallen. Die Spaltbreite wird groß gewählt, dass während des Saughubes gewisser Druckausgleich zwischen dem Gaseinlass 30 und dem Kompressionsraum 28 stattfindet.

- 11 -

In dem in Figur 6 dargestellten Ausführungsbeispiel einer Kolben-Zylinderanordnung 80 sind die Ausgleichsleitung und das Ventil als axiale Nut 82 in der Kolben-Seitenwand 84 ausgebildet. Alternativ können die Ausgleichsleitung und das Ventil auch als axiale Nut in der Zylinder-Seitenwand ausgebildet sein.

Der Querschnitt der axialen Nut 82 ist so gewählt, während des Saughubes des Kolbens 86 ein ausreichender Druckausgleich zwischen dem Gaseinlass 30 und Kompressionsraum 28 stattfindet, jedoch während des Kompressionshubes des Kolbens Rückstromverluste 86 die zwischen Kompressionsraum 28 über die Nut 82 in den Gaseinlass 30 gering ausfallen.

- 12 -

PATENTANSPRÜCHE

1. Kolbenvakuumpumpe mit

einem Zylinder (14) und einem Kolben (12), der mit dem Zylinder (14) einen Kompressionsraum (28) bildet und in dem Zylinder (14) mit einem Kompressionshub und einem Saughub oszilliert,

einem Gaseinlass (30) in einer Seitenwand (16) des Zylinders (14), wobei der Gaseinlass (30) zu Beginn des Saughubes von dem Kolben (12) verschlossen und am Ende des Saughubes offen ist, und

einer Ausgleichsleitung mit einem Ventil, wobei während des Beginns des Saughubes Gas von dem Gaseinlass (30) durch die Ausgleichsleitung und das Ventil in den Kompressionsraum (28) fließt,

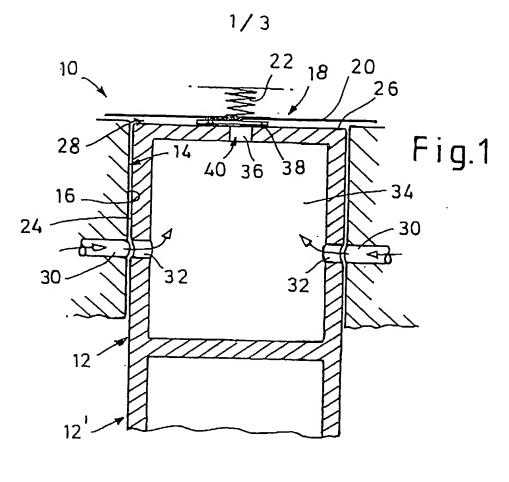
dadurch gekennzeichnet,

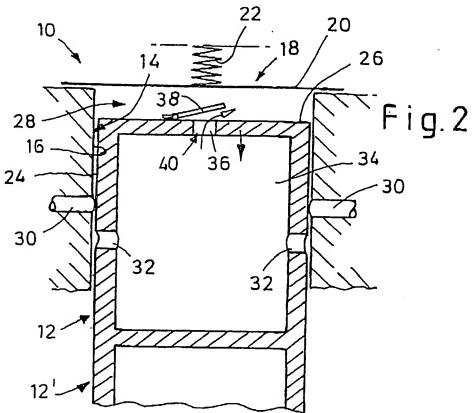
dass der Kolben (12) die Ausgleichsleitung und das Ventil bildet.

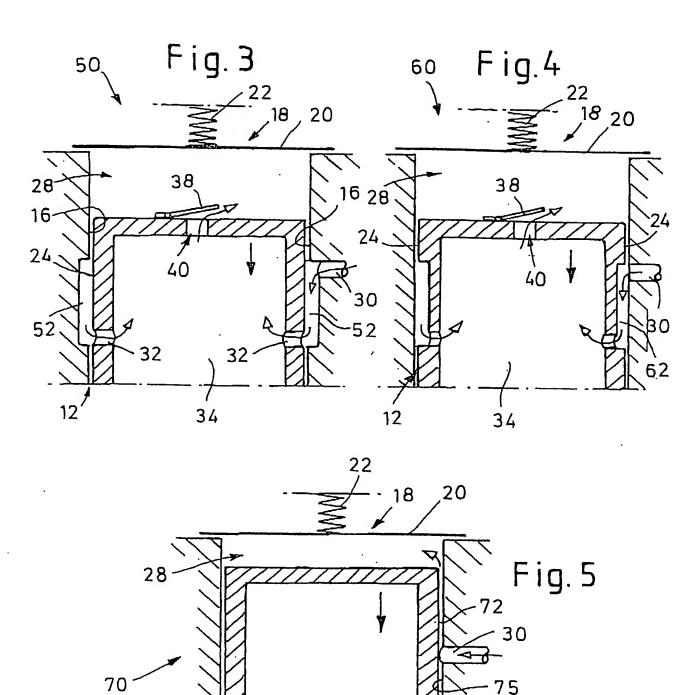
2. Kolbenvakuumpumpe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Ausgleichsleitung in dem Kolben (12) zwischen einer Kolben-Seitenwandöffnung (32) und einer Kolben-Stirnwandöffnung (36) gebildet ist, wobei die Kolben-Stirnwandöffnung (36) und der Gaseinlass (30) zu Beginn des Saughubes miteinander verbunden sind.

- 3. Kolbenvakuumpumpe nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass das Ventil ein Rückschlagventil (40) ist,
 das in Richtung Gaseinlass (30) sperrt und in Richtung
 Kompressionsraum (28) öffnet.
- 4. Kolbenvakuumpumpe nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass das Rückschlagventil (40) an der Kolben-Stirnwand (26) angeordnet ist.
- 5. Kolbenvakuumpumpe nach einem der Ansprüche 1-4, dadurch gekennzeichnet, dass dem Gaseinlass (30) eine Ringnut (52,62) in der Zylinder-Seitenwand (16) und/oder in der Kolben-Seitenwand (24) zugeordnet ist.
- 6. Kolbenvakuumpumpe nach einem der Ansprüche 1-5, dadurch gekennzeichnet, dass im Verlauf der Ausgleichsleitung in dem Kolben (12) ein Speicherraum (34) vorgesehen ist.
- 7. Kolbenvakuumpumpe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Ausgleichsleitung und das Ventil von einem Spalt (72) zwischen der Kolben-Seitenwand (73) und der Zylinder-Seitenwand (75) gebildet werden, wobei die Spaltbreite zwischen 10 und 100 μ m liegt.
- 8. Kolbenvakuumpumpe nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Ausgleichsleitung und das Ventil von einer im Wesentlichen axialen Nut (82) in der Kolben-Seitenwand (84) oder in der Zylinder-Seitenwand gebildet werden.

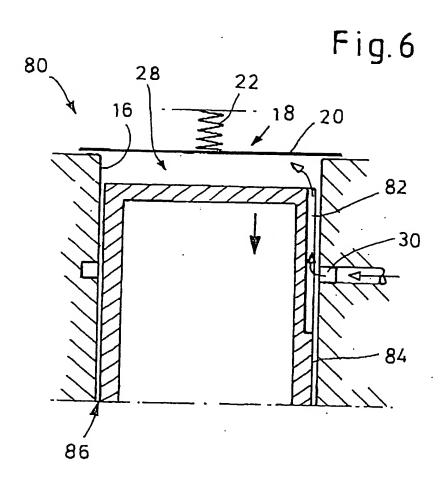
9. Kolbenvakuumpumpe nach einem der Ansprüche 1-8, dadurch gekennzeichnet, dass das Ventil als Drossel ausgebildet ist.







74





International Application No
PC1/EP2004/003833

A. CLASS	FICATION OF SUBJECT MATTER			
IPC 7	F04B39/00 F04B37/14 F04B39/	′12		
According to	International Detait Classification (IDO) and tall all all and a			
	o International Patent Classification (IPC) or to both national classifi SEARCHED	cation and IPC		
	DOLUMNIA SEARCHED (Classification system followed by classification system		·	
IPC 7	F04B	don symbols)		
Dogumenta	the combad the At and			
Documenta	tion searched other than minimum documentation to the extent that	such documents are included in the fields se	earched	
Electronic d	ata base consulted during the International search (name of data b	ase and, where practical search terms used	<u> </u>	
EPO-In		and array intotal branching demonstrating and a	,	
L				
C. DOCUM	ENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT			
Category °	Citation of document, with indication, where appropriate, of the re-	naceana fravala	5.1	
	appropriate, or more	sevant passages	Relevant to claim No.	
Α	DE 106 24 E10 A (LEVROLD MAKEUM			
^	DE 196 34 518 A (LEYBOLD VAKUUM 5 March 1998 (1998-03-05)	GMBH)	1-9	
	the whole document			
	one miore document			
Α	DE 196 34 517 A (LEYBOLD VAKUUM	CMRH)	1 0	
	5 March 1998 (1998-03-05)	dribit /	1-9	
	cited in the application		_	
1	the whole document		•	
	column 4, line 19-37; figure 10	ľ	•	
	Name and Adapt			
Α	GB 2 040 361 A (PIERBURG GMBH & (CO KG)	1-9	
	28 August 1980 (1980-08-28) the whole document			
	the whose document			
	— 			
[
i				
Furth	ov dominanta are listed to the continue to the			
	er documents are listed in the continuation of box C.	X Patent family members are listed in	алпех.	
 Special cat 	egories of cited documents:			
'A' docume	nt defining the general state of the art which is not	*T later document published after the inten or priority date and not in conflict with the clied to understand the desired to the desired t	he application but	
CONSIDE	ared to be of particular relevance	cited to understand the principle or the invention	ory underlying the	
mung Ga		"X" document of particular relevance: the cis	aimed invention	
	at which may throw doubts on priority claim(s) or s ciled to establish the publication date of another	involve an inventive step when the doc	pe considered to ument is taken alone	
citation	or outer special reason (as specified)	"Y" document of particular relevance; the circ	almed invention	
oniei iii		document is combined with one or mor ments, such combination being obvious	a other such door	
"P" documer	nt published prior to the international filing date but an the priority date claimed	ni tile air		
	ctual completion of the International search	*&" document member of the same patent family		
Date of file "	ctual completion of the international search	Date of mailing of the international search	th report	
14	July 2004	00/07/0004		
		20/07/2004		
Name and ma	alling address of the ISA	Authorized officer		
	European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2 NL – 2280 HV Rijswijk			
	Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni, Fax: (+31-70) 340-3016	Olona Laglera, C		
		orona Lagrera, c		

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

information on patent family members

	ional Application No
PCT	/EP2004/003833

Patent document cited in search report		Publication date		Patent family member(s)	Publication date
DE 19634518	Α	05-03-1998	DE	19634518 A1	05-03-1998
DE 19634517	Α	05-03-1998	DE DE WO EP	19634517 A1 59711474 D1 9809080 A1 0922166 A1	05-03-1998 06-05-2004 05-03-1998 16-06-1999
GB 2040361	A	28-08-1980	DE ES FR IT JP SE	2855608 A1 247408 Y 2445903 A1 1162462 B 55123384 A 7910423 A	26-06-1980 01-10-1980 01-08-1980 01-04-1987 22-09-1980 23-06-1980

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT

Internationales Aktenzeichen
PC1/EP2004/003833

A. KLASS	IFIZIERUNG DES ANMELDUNGSGEGENSTANDES					
IPK 7	F04B39/00 F04B37/14 F04B39/	12 .	•			
			•			
Nach der In	nternationalen Patentidassifikation (IPK) oder nach der nationalen Kl	landfilmilan and do true				
	RCHIERTE GEBIETE	resourcement and det ILV				
Recherchie	nter Mindestprüfstoff (Klassifikationssystem und Klassifikationssym	bote)				
IPK 7	F04B	۵				
L	•					
Recherchie	nte aber nicht zum Mindestprüfstoff gehörende Veröffentlichungen,	soweit diese unter die recherchlerten Gebiet	e fallen			
Während di	er Internationalen Recherche konsultierte elektronische Datenbank ((Name der Datenbank und evtl. verwendete	Suchbeartife)			
EPO-In	ternal					
			•			
C. ALS WE	ESENTLICH ANGESEHENE UNTERLAGEN					
Kategorie*	Bezelchnung der Veröffentlichung, soweit erforderlich unter Angal	be der in Betrachi kommendan Telle	Pote Associate No.			
		20 doi 1. Deliadii konfinentien Tene	Betr. Anspruch Nr.			
Α .	DE 196 34 518 A (LEYBOLD VAKUUM	GMBH)	1-9			
	5. März 1998 (1998–03–05)					
	das ganze Dokument					
Α	DE 196 34 517 A (LEYBOLD VAKUUM	GMRH)	1.0			
	5. März 1998 (1998–03–05)		1-9			
	in der Anmeldung erwähnt					
	das ganze Dokument Spalte 4, Zeile 19-37; Abbildung	10				
Α	GB 2 040 361 A (PIERBURG GMBH & C	CO KG)	1-9			
	28. August 1980 (1980-08-28)					
'	das ganze Dokument					
		•				
			•			
		•				
Weffe	ere Veröffentlichungen sind der Fortsetzung von Feld C zu					
- entire	enmen	X Siehe Anhang Patentfamilie				
A Veröffer	Kategorien von angegebenen Veröffentlichungen : tillchung, die den aligemeinen Stand der Technik definiert, obt als begenden begenden.	T Spätere Veröffentlichung, die nach dem oder dem Prioritätsdatum veröffentlicht				
emet III	cht als besonders bedeutsam anzusehen ist Ookument, das jedoch erst am oder nach dem internationalen	Erfindung zugrundellegenden Prinzins	711M Verständnie dee der			
Millier	Anmeloedatum verottentlicht worden ist "X' Veröffentlichtung von besonderer Bedeutung die besonderer Bedeutung die besondere Bedeutung die besondere Bedeutung der besonderer Bedeutung der besonder					
scheine	חווחת חורחו פופ חסון הרוסר פווד					
	en zu rassen, oder durch die das Veröffentlichungsdatum einer n im Recherchenbericht genannten Veröffentlichung belegt werden er die aus einem anderen besonderen Grund angegeben ist (wie ührt)	"Y" Veröffentlichung von besonderer Bedeu kann nicht als auf erfinderischer Tätigke	tung; die beanspruchte Erfindung			
O Veröffentlichung, die sich auf eine mündliche Offenbarung, eine Regutzung eine Ausstellung oder anderen Ausstellung gebracht wird und Veröffentlichungen dieser Kategorie in Verbingtung gebracht wird und						
	illicione, die voi dem internationalen Armaldodotum oboenet	diese Verbindung für einen Fachmann *&" Veröffentlichung, die Mitglied derselben	nahellegend ist			
Datum des A	bschlusses der Internationalen Recherche	Absendedatum des internationalen Rec				
1.4	5 3-14 0004					
	1. Juli 2004	20/07/2004				
Name und Po	ostanschrift der Internationalen Recherchenbehörde	Bevollmächtigter Bediensteter				
	Europäisches Patentami, P.B. 5818 Patentiaan 2 NL - 2280 HV Rijswijk Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo ni,					
	Fax: (+31-70) 340-3016	Olona Laglera, C	'			
		1	i			

INTERNATIONALER RECHERCHENBERICHT Angaben zu Veröffentlichungen, die zur seiben Patentfamilie gehören

tionales Aktenzeichen PCT/EP2004/003833

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokume	ent	Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
DE 19634518	Α	05-03-1998	DE	19634518 A1	05-03-1998
DE 19634517	A	05-03-1998	DE DE WO EP	19634517 A1 59711474 D1 9809080 A1 0922166 A1	05-03-1998 06-05-2004 05-03-1998 16-06-1999
GB 2040361	A	28-08-1980	DE ES FR IT JP SE	2855608 A1 247408 Y 2445903 A1 1162462 B 55123384 A 7910423 A	26-06-1980 01-10-1980 01-08-1980 01-04-1987 22-09-1980 23-06-1980